

北京中医药大学东直门医院洛阳医院（洛阳市中医院）智能

煎药设备采购项目技术参数

一、核心硬件参数

1. 煎药主机

★1.1 系统整体 ≥ 40 个煎煮工位。（证明材料：供应商根据招标文件布局图进行系统整体工位布置）；

1.2 系统整体煎药锅数量 ≥ 65 个；

1.3 锅体材质：SUS304 或 SUS316 医用不锈钢；

▲1.4 单锅容量 $\geq 35\text{L}$ ；

1.5 加热方式：电磁加热，文武火自动切换；

1.6 额定电压：AC220V/380V；

1.7 功率：单锅 1.8 - 3.75kW；

▲1.8 结构：带电动挤压、自动排渣、高温清洗，防溢设计；具有搅拌技术；

▲1.9 执行自动煎煮的设备须具备自抓取、翻转、倾倒等复杂动作能力，负载能力 $\geq 50\text{kg}$ ；

2. 自动包装贴标一体机

▲2.1 每组煎煮设备配对自动包装贴标一体机量 ≥ 4 套，要匹配煎煮工位数量；

2.2 包装容量：50 - 250ml/袋可调；

2.3 包装速度：6 - 8 袋/分钟；

2.4 封口温度：精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；密封无渗漏；

2.5 袋长：50 - 250mm 可任意设定；

3. 浸泡 / 加水模块

3.1 自动定量加水：误差 $\leq \pm 2\%$ ；并支持人工调节加水量；

3.2 浸泡定时：0 - 120min 可调；

3.3 恒温浸泡：支持 20 - 40 $^{\circ}\text{C}$ 恒温；

4. 清洗模块

▲煎煮设备配备智能化自动除渣与转运装置，在煎煮完成后自动做到“一方一清洁”，清洁作业时须全面覆盖与药液直接接触的表面；

二、工艺控制参数

1. 温度控制：90 – 120℃，精度±1℃；
2. 时间控制：总时长/文武火分段定时，误差≤30s；
3. 工艺模式：先煎、后下、包煎等全覆盖；
4. 煎煮模式：自动一煎/自动二煎/浓煎，支持两煎混合；
- ▲5. 有效成分煎出率：≥75%；

三、产能与效率参数

- ★1. 煎煮系统：在工作时间内（7 小时）可完成中药煎药≥300 剂；（可折算）；
- 2. 自动化率：自动加水→浸泡→煎煮→灌装→包装→清洗→排渣全流程；

四、信息化与追溯参数

- ▲1. 有智能煎药管理控制系统。无缝免费对接 HIS/LIS/审方系统，处方自动下发；
- 2. 数据采集：实时记录加水量、温度、压力、时间、操作员、设备编号；
- 3. 追溯方式：一码一物，同步打印患者信息、批次、时间、操作员，患者扫码查看全流程；
- 4. 归集：单患者药包自动归集、自动计数；
- ▲5. 数据存储：≥3 年不可篡改日志，可追溯；
- 6. 异常报警：溢锅、超温、超压、缺水、故障、包装异常实时告警；

五、安全与环境参数

1. 安全保护：防干烧、实施测温、超温保护、超压泄压、漏电保护、门锁联锁；
2. 环境要求：通风除湿适配，无蒸汽外溢、无异味；
3. 低噪音≤65dB；
4. 清洗消毒：高温自动清洗 + 管道消毒，执行一方一清洗标准，防交叉污染。